Durchlauf-Strahlanlage mit Fördergurt

Schleuderradmaschinen



Ein üblicherweise metallisches Strahlmittel wird zentral einem schnell rotierenden Schaufelrad zugeführt. Die auf das Strahlmittel wirkenden Zentrifugalkräfte schleudern mit ca. 80 m/s das Strahlmittel auf die zu strahlenden Werkstücke. Schaufelform, Aufgabepunkt und Drehzahl des Schleuderrades beeinflussen neben dem Strahlmittel das zu erzielende Strahlbild. Sämtliche Maschinen sind mit Strahlmittelaufbereitung und leistungsfähigen Patronenfiltern ausgestattet. Automatische Schleuderrad-Strahlanlagen mit Fördergurt aus verschleißfestem Drahtgewebe arbeiten kontinuierlich und lassen sich damit problemlos in vollautomatische Fertigungsprozesse integrieren. Die zu strahlenden Werkstücke werden möglichst gleichmäßig und kontrolliert einem endlos durch die Strahlmaschine laufenden, hochverschleißfestem Drahtgurtband zugeführt und in einem Durchgang gestrahlt.

Die Geschwindigkeit des Fördergurtes lässt sich stufenlos einstellen und die Schleuderräder sind so angeordnet, dass das Strahlmittel aus verschiedenen Richtungen auf das Strahlgut prallt. Damit ist eine allseitige und gleichmäßige Beaufschlagung und Bearbeitung der Werkstücke gewährleistet.

Durch verschiedene Bandbreiten, Anzahl der Schleuderräder, variable Antriebsleistungen sowie entsprechende Zufuhreinrichtungen lassen sich vielfältige Strahlaufgaben lösen und Anforderungen hinsichtlich Qualität, Durchsatz und Automatisierungsgrad erfüllen.

Lortz Strahlanlagen GmbH
Am Bollplatz 4
64853 Otzberg / OT Hering
Telefon: (06162) 72989
Telefax: (06162) 71250

www.lortz-strahltechnik.de
info@lortz-strahltechnik.de
Geschäftsführer
Marco Lortz, Martin Lortz

Eingetragen beim
Amtsgericht Darmstadt
HRB 32067
UST-idNr.: DE 111647048
Steuernr: 072 381 1875

Volksbank Odenwald eG
IBAN: DE11 5086 3513 0007 4138 15
BIC: GENODE51MIC