Hartguss kantig

Strahlmittel / Strahlgut

Strahlmittel

Hartguss kantig wird durch Einschmelzen von Gusseisen mit anschließender Verdüsung und Brechen des Korns hergestellt. Aufgrund der hohen Härte bricht das Korn im Strahlprozeß in scharfkantige Partikel. Somit ermöglicht das Betriebsgemisch eine permanent hohe Putz- und Aufrauhungsleistung.

Anwendungsgebiete:

- Mehrwegstrahlmittel
- Entrosten
- Entlacken
- Aufrauhen

Strahlsysteme:

- Druckstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen

(Verschleißschutz empfohlen)

Strahlmittel ist frei von silikosegefährdeten Bestandteilen.

Stahlkies kantig:	0,10	-	0,20 mm	pro Sack (25 kg)
Stahlkies kantig:	0,16	-	0,30 mm	"
Stahlkies kantig:	0,20	-	0,40 mm	"
Stahlkies kantig:	0,30	-	0,60 mm	"
Stahlkies kantig:	0,40	-	0,80 mm	"
Stahlkies kantig:	0,60	-	1,00 mm	"
Stahlkies kantig:	0,80	-	1,25 mm	"
Stahlkies kantig:	1,00	-	1,60 mm	"
Stahlkies kantig:	1,60	-	2,24 mm	"

Lortz Strahlanlagen GmbH
Am Bollplatz 4
64853 Otzberg / OT Hering
Telefon: (06162) 72989
Telefax: (06162) 71250

www.lortz-strahltechnik.de
info@lortz-strahltechnik.de
Geschäftsführer
Marco Lortz, Martin Lortz

Eingetragen beim
Amtsgericht Darmstadt
HRB 32067
USt-IdNr.: DE 111647048
Steuernr. 072 381 1875

Volksbank Odenwald eG
IBAN: DE11 5086 3513 0007 4138 15
BIC: GENODE51MIC