



Hartguss kantig

Strahlmittel / Strahlgut

Strahlmittel

Hartguss kantig wird durch Einschmelzen von Gusseisen mit anschließender Verdüsung und Brechen des Korns hergestellt. Aufgrund der hohen Härte bricht das Korn im Strahlprozeß in scharfkantige Partikel. Somit ermöglicht das Betriebsgemisch eine permanent hohe Putz- und Aufrauungsleistung.



Anwendungsgebiete:

- Mehrwegstrahlmittel
- Entrosten
- Entlacken
- Aufrauen

Strahlssysteme:

- Druckstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen

(Verschleißschutz empfohlen)

Strahlmittel ist frei von silikosegefährdeten Bestandteilen.

Stahlkies kantig:	0,10 -	0,20 mm	pro Sack (25 kg)
Stahlkies kantig:	0,16 -	0,30 mm	"
Stahlkies kantig:	0,20 -	0,40 mm	"
Stahlkies kantig:	0,30 -	0,60 mm	"
Stahlkies kantig:	0,40 -	0,80 mm	"
Stahlkies kantig:	0,60 -	1,00 mm	"
Stahlkies kantig:	0,80 -	1,25 mm	"
Stahlkies kantig:	1,00 -	1,60 mm	"
Stahlkies kantig:	1,60 -	2,24 mm	"