



## Stahlguss kantig

Strahlmittel / Strahlgut

Strahlmittel

Stahlguss kantig wird durch das Brechen von Rundkorn hergestellt. Durch unterschiedliche thermische Vergütung erhält man drei Härteklassen, was den Einsatz in unterschiedlichen Anwendungsgebieten ermöglicht. Die Härte GH bleibt im Betriebsgemisch kantig (geeignet zum Reinigen, Aufrauen, Oberflächenfinish), bei der Härte GL runden sich die Kanten im Betriebsgemisch ab (geeignet zum Entzundern, Oberflächenaufrauung vor Beschichtung) und bei der Härte GP rundet sich das Korn ab (geeignet für Entzunderungsarbeiten).



### Anwendungsgebiete:

- Mehrwegstrahlmittel
- Entrosten
- Entlacken
- Aufrauen

### Strahlsysteme:

- Druckstrahlanlagen (GH)
- Schleuderradstrahlanlagen (GL, GP)